

## 技术数据表



### ALTECH PP-B B 4020/506 MR20



基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	20 % 矿物
颜色	灰色,白色
特殊功能	易脱模,良好的加工稳定性,热老化稳定性,高流动
市场细分	包装,建筑
应用领域	内饰,洁具物品,外饰部件
典型应用	外壳件,功能部件,紧固件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
	取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	31	MPa	ISO 178
拉伸模量	1300	MPa	ISO 527
屈服应力	20	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	130	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	70	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	15	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	1 - 1.4	%	ISO 294-4

技术数据表

Altech®

ALBIS

ALTECH PP-B B 4020/506 MR20

MOCOM

物理特性

密度 1080 kg/m<sup>3</sup> ISO 1183

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性 HB class UL 94